



	起升机构
起升速度(m/min)	3.5
最大起重量(t)	16
工作级别	M3
电机型号	ZD,51-4
功率(KW)	13
钢丝绳型号	φ17.5(6x37)-200

	大车运行机构	葫芦运行机构
速度(m/min)	0-20	18
工作级别	M4	M4
电机型号	——	ZDY,21-4
功率(KW)	3	0.8x2
减速机型号	GKF87-49.16-3Kw	——
制动器型号	——	——
制动力矩(N·m)	——	——
行走车轮总数(个)	4	——
车轮踏面直径(mm)	300	——
轨道	P43	32b工字钢
行走开关型号	JLXK,-311	JLXK,-311

技术要求

1、本机按国标GB/T14406-93《通用门式起重机》制造、安装、试验、验收。

3	MH16-30-2-00	支腿部分	1	组焊件	5016.56	5016.56	
2	MH16-15-1-00	主梁部分	1	组焊件	11609.72	11609.72	
1		电动葫芦CD10-12	1		14.92	14.92	0.00
序号	代号	名称	数量	材料	重量		备注
					单件	总计	
组件					郑州市华中建机有限公司		
					总装图		
					阶段标记	重量	比例
						21824.98	1:120
					共 张 第 张		
					MH16-30-00		

9	MH16-30-4-00	梯台部分	1	组焊件	1022.30	1022.30	
8		控制室	1	组件	500	500.00	
7	MH16-30-3-00	大车部分	2	组焊件	1086.5	2173.00	
6	GB1230-1991	钢结构用高强度垫圈24	240		0.01	2.40	
5	GB1229-1991	钢结构用高强度大六角头螺母 M24	120		0.025	3.00	
4	GB1228-1991	钢结构用高强度大六角头螺栓 M24X75	120		0.05	6.00	